

GUT-Teil Definition Spritzgussteile

Optimale Größe für die Fertigung bei 1zu1 bis 1.000.000 Stück



1zu1 fertigt Kunststoff-Spritzgussteile vom Standardprodukt bis zur komplexen Präzisionslösung. Produziert wird wahlweise im Standardbereich, Grauraum oder Reinraum (ISO-Klasse 8) nach den Qualitätsstandards der EN ISO 13485.



Optimal bis 1.000.000 Stück

	1-fach	4-fach
Volumen	15 cm ³	60 cm ³
Projizierende Fläche	25 cm ²	100 cm ²
Kantenlänge	50 x 50 mm	je nach Platzierung
Höhe	> 0 mm	> 0 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum	Standard, Grauraum, Reinraum

Optimale Bauteilgröße

Ergibt optimale 4-Fach Auslegung
bis 1.000.000 Stück



Minimale Bauteilgröße

	1-fach
Volumen	0,05 cm ³
Projizierende Fläche	> 0 cm ²
Kantenlänge	2 x 2 mm
Höhe	> 0 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum



Maximale Bauteilgröße

	1-fach
Volumen	120 cm ³
Projizierende Fläche	240 cm ²
Kantenlänge	Je nach Platzierung bis 300 mm
Höhe	120 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum