

GUT-Teil Definition Spritzgussteile

Optimale Größe“ für die Fertigung bei Izu1 bis 1.000.000 Stück



Izu1 ist Spezialist für die Herstellung von Standard- bis komplexen Kunststoff-Spritzgussteilen. Die Produktion erfolgt wahlweise im Standard-Grauraum oder im Reinraumspritzguss der ISO-Klasse 8, zertifiziert nach EN ISO 13485.



Optimal bis 1.000.000 Stück

	1-fach	4-fach
Volumen	15 cm ³	60 cm ³
Projizierende Fläche	25 cm ²	100 cm ²
Kantenlänge	50 x 50 mm	je nach Platzierung
Höhe	> 0 mm	> 0 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum	Standard, Grauraum, Reinraum

▼

Optimale Bauteilgröße

▼

Ergibt optimale 4-Fach Auslegung
bis 1.000.000 Stück



Minimale Bauteilgröße

	1-fach
Volumen	0,05 cm ³
Projizierende Fläche	> 0 cm ²
Kantenlänge	2 x 2 mm
Höhe	> 0 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum



Maximale Bauteilgröße

	1-fach
Volumen	120 cm ³
Projizierende Fläche	240 cm ²
Kantenlänge	Je nach Platzierung bis 300 mm
Höhe	120 mm
Oberfläche	Gefräst, Struktur, Politur
Material	Alle Thermoplaste
Produktionsumgebung	Standard, Grauraum, Reinraum