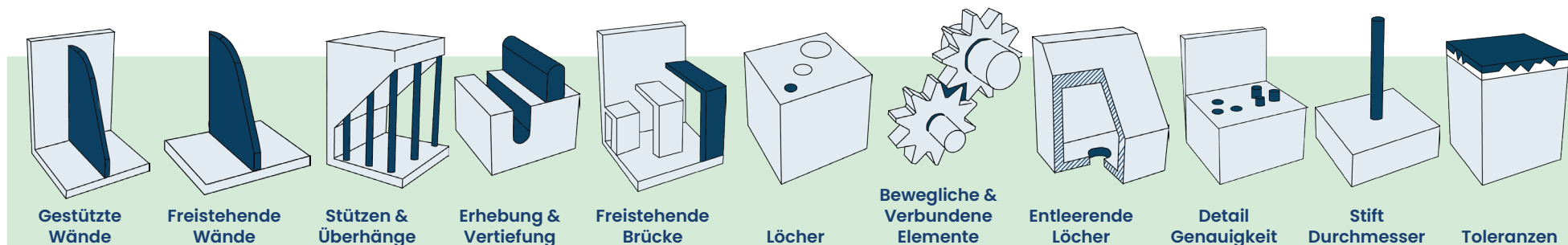


3D-Druck-Leitfaden für jede Technologie



	Gestützte Wände	Freistehende Wände	Stützen & Überhänge	Erhebung & Vertiefung	Freistehende Brücke	Löcher	Bewegliche & Verbundene Elemente	Entleerende Löcher	Detail Genauigkeit	Stift Durchmesser	Toleranzen
SLS	PIXX 0.6 mm P3XX 0.8 mm P5XX 0.6 mm P7XX 0.8 mm	1 mm	K.A.	1 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø1.5 mm Abhängig von der Wandstärke	> 0.3 mm für bewegliche Teile > 0.1 mm für verbundene Teile > 0.5 mm radial	> 12 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	PIXX 0.5 mm P3XX 0.6 mm P5XX 0.5 mm P7XX 0.6 mm	> 1 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.3 mm & ± 0.25% der Größe
SAF™	0.8 mm	1 mm	K.A.	1 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø1.5 mm Abhängig von der Wandstärke	> 0.3 mm für bewegliche Teile > 0.1 mm für verbundene Teile > 0.5 mm radial	> 12 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	2 mm	> 2 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.3 mm & ± 0.25% der Größe
MJF	0.5 mm	1 mm	K.A.	0.4 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø0.8 mm Abhängig von der Wandstärke	> 0.3 mm für bewegliche Teile > 0.3 mm für verbundene Teile > 0.3 mm radial	> 6 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	0.5 mm	> 1 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.3 mm & ± 0.25% der Größe
FDR	0.2 mm	0.4 mm	K.A.	0.4 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø0.6 mm Abhängig von der Wandstärke	> 0.3 mm für bewegliche Teile > 0.1 mm für verbundene Teile > 0.5 mm radial	> 6 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	0.25 mm	> 0.5 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.2 mm & ± 0.2% der Größe
SLA	HR 0.25 mm NR 0.5 mm	HR 0.5 mm NR 1 mm	Stützen ≤ 30°	0.4 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø0.5 mm Abhängig von der Wandstärke	> 0.1 mm für bewegliche Teile > 0.1 mm für verbundene Teile	> 3 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	0.25 mm	> 0.5 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.1 mm & ± 0.15% der Größe
PolyJet™	0.8 mm	1 mm	Stützen immer erforderlich	0.5 mm Breite & Höhe	K.A.	> Ø0.5 mm	> 0.2 mm für bewegliche Teile > 0.1 mm für verbundene Teile > 0.8 mm radial	> 20 mm Mehrfache Löcher werden bevorzugt	0.5 mm	> 1 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.2 mm & ± 0.25% der Größe
FDM	0.8 mm	1 mm	Stützen ≤ 45°	0.6 mm Breite & Höhe	10 mm	> Ø2 mm	> 0.5 mm	> 20 mm	2 mm	> 3 mm Durchmesser < 15 mm Höhe	Minimum ± 0.2 mm & ± 0.25% der Größe